

INSTRUMENTACIÓN INCANE, S.L

Dirección/Address: C/ Dr. Fleming, nº 5; 48910 Sestao (Vizcaya)
 Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**
 Acreditación/Accreditation nº: **185/LC10.133**
 Actividad/ Activity: **Calibraciones/ Calibrations**
 Fecha de entrada en vigor/ Coming into effect: 21/11/2008

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION
 (Rev./ Ed. 18 fecha/ date 24/06/2021)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación/ Facilities where the activities covered by this accreditation are carried out:

	Código / Code
C/ Dr. Fleming, nº 5; 48910 Sestao (Vizcaya)	A
Calibraciones in situ	I

Calibraciones en las siguientes áreas/Calibrations in the following areas:

Presión y Vacío (Pressure and Vacuum) 1
 Temperatura y Humedad (Temperature and Humidity)..... 4

Presión y Vacío (Pressure and Vacuum)

CAMPO DE MEDIDA Range	INCERTIDUMBRE (*) Uncertainty (*)	NORMA/ PROCEDIMIENTO Standard/ Procedure	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments	CÓDIGO Code
PRESIÓN RELATIVA HIDRAULICA <i>Hydraulic pressure: gauge</i>				
0 MPa ≤ P ≤ 500 kPa 500 kPa < P ≤ 3,5 MPa 3,5 MPa < P ≤ 10 MPa 10 MPa < P ≤ 16 MPa 16 MPa < P ≤ 25 MPa 25 MPa < P ≤ 35 MPa 35 MPa < P ≤ 60 MPa 60 MPa < P ≤ 100 MPa	2,0 hPa 6,0 hPa 40 hPa 43 hPa 46 hPa 53 hPa 94 hPa 15 kPa	Procedimiento interno POP-01	Manómetros	A

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es
 Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: z09O3k5Z8dU347m0M0

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
0 MPa ≤ P ≤ 500 kPa 500 kPa < P ≤ 3,5 MPa 3,5 MPa < P ≤ 10 MPa 10 MPa < P ≤ 16 MPa 16 MPa < P ≤ 25 MPa 25 MPa < P ≤ 35 MPa	2,0 hPa 6,0 hPa 40 hPa 43 hPa 46 hPa 53 hPa	Procedimiento interno POP-01	Manotermógrafos	A
0 MPa ≤ P ≤ 3,5 MPa 3,5 MPa < P ≤ 8 MPa 8 MPa < P ≤ 10 MPa 10 MPa < P ≤ 16 MPa 16 MPa < P ≤ 35 MPa 35 MPa < P ≤ 60 MPa 60 MPa < P ≤ 100 MPa	13 hPa 43 hPa 47 hPa 63 hPa 12 kPa 21 kPa 35 kPa	Procedimiento interno POP-02	Transmisores	A
0 kPa ≤ P ≤ 100 kPa 100 kPa < P ≤ 2 MPa 2 MPa < P ≤ 3,5 MPa 3,5 MPa < P ≤ 25 MPa 25 MPa < P ≤ 40 MPa 40 MPa < P ≤ 60 MPa 60 MPa < P ≤ 100 MPa	1,9 hPa 21 hPa 13 kPa 16 kPa 19 kPa 23 kPa 42 kPa	Procedimiento interno POP-01	Manómetros	I
0 kPa ≤ P ≤ 100 kPa 100 kPa < P ≤ 2 MPa 2 MPa < P ≤ 3,5 MPa 3,5 MPa < P ≤ 25 MPa	1,9 hPa 21 hPa 13 kPa 16 kPa	Procedimiento interno POP-01	Manotermógrafos	I
0 kPa ≤ P ≤ 100 kPa 100 kPa < P ≤ 2 MPa 2 MPa < P ≤ 3,5 MPa 3,5 MPa < P ≤ 25 MPa 25 MPa < P ≤ 40 MPa 40 MPa < P ≤ 60 MPa 60 MPa < P ≤ 100 MPa	0,7 hPa 11 hPa 92 hPa 14 kPa 22 kPa 30 kPa 55 kPa	Procedimiento interno POP-02	Transmisores	I
PRESIÓN RELATIVA NEUMÁTICA Pneumatic pressure: gauge				
-100 kPa ≤ P < -7 kPa -7 kPa ≤ P < -2,5 kPa -2,5 kPa ≤ P < -500 Pa -500 Pa ≤ P < -250 Pa -250 Pa ≤ P ≤ 250 Pa 250 Pa < P ≤ 500 Pa 500 Pa < P ≤ 2,5 kPa 2,5 kPa < P ≤ 7 kPa 7 kPa < P ≤ 100 kPa 100 kPa < P ≤ 3,5 MPa 3,5 MPa < P ≤ 6 MPa 6 MPa < P ≤ 14 MPa	4,7 hPa 21 Pa 10 Pa 6,0 Pa 2,0 Pa 6,0 Pa 10 Pa 21 Pa 2,0 hPa 7,0 hPa 33 hPa 43 hPa	Procedimiento interno POP-01	Manómetros Manotermógrafos	A

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es

Código Validación Electrónica: z09O3k5Z8dU347m0M0

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
-100 kPa ≤ P < -7 kPa -7 kPa ≤ P < -2,5 kPa -2,5 kPa ≤ P < -500 Pa -500 Pa ≤ P < -250 Pa -250 Pa ≤ P ≤ 250 Pa 250 Pa < P ≤ 500 Pa 500 Pa < P ≤ 2,5 kPa 2,5 kPa < P ≤ 7 kPa 7 kPa < P ≤ 100 kPa 100 kPa < P ≤ 2 MPa 2 MPa < P ≤ 3,5 MPa 3,5 MPa < P ≤ 6 MPa 6 MPa < P ≤ 10 MPa 10 MPa < P ≤ 14 MPa	4,3 hPa 21 Pa 10 Pa 6,0 Pa 1,0 Pa 6,0 Pa 10 Pa 21 Pa 1,0 hPa 8,0 hPa 13 hPa 38 hPa 47 hPa 59 hPa	Procedimiento interno POP-02	Transmisores	A
-100 kPa ≤ P < -7 kPa -7 kPa ≤ P < -2,5 kPa -2,5 kPa ≤ P < -500 Pa -500 Pa ≤ P < -99 Pa -99 Pa ≤ P ≤ 99 Pa 99 Pa < P ≤ 500 Pa 500 Pa < P ≤ 2,5 kPa 2,5 kPa < P ≤ 7 kPa 7 kPa < P ≤ 100 kPa 100 kPa < P ≤ 2 MPa 2 MPa < P ≤ 3,5 MPa 3,5 MPa < P ≤ 14 MPa	20 hPa 25 Pa 15 Pa 2,0 Pa 1,0 Pa 2,0 Pa 15 Pa 25 Pa 2,0 hPa 21 hPa 13 kPa 15 kPa	Procedimiento interno POP-01	Manómetros Manotermógrafos	I
-100 kPa ≤ P < -7 kPa -7 kPa ≤ P < -2,5 kPa -2,5 kPa ≤ P < -500 Pa -500 Pa ≤ P < -99 Pa -99 Pa ≤ P ≤ 99 Pa 99 Pa < P ≤ 500 Pa 500 Pa < P ≤ 2,5 kPa 2,5 kPa < P ≤ 7 kPa 7 kPa < P ≤ 100 kPa 100 kPa < P ≤ 200 kPa 200 kPa < P ≤ 2 MPa 2 MPa < P ≤ 14 MPa	6,6 hPa 25 Pa 14 Pa 2,0 Pa 1,0 Pa 2,0 Pa 14 Pa 25 Pa 1,0 hPa 4,0 hPa 10 hPa 13 kPa	Procedimiento interno POP-02	Transmisores	I

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
PRESIÓN (SIMULACIÓN ELÉCTRICA) <i>Pressure (electrical simulation)</i>				
-10 V < V ≤ 10 V 0 mA ≤ I ≤ 20mA	4,7 mV 14 µA	Procedimiento interno PO-05	Indicadores de Presión con entrada analógica (#)	A
-10 V < V ≤ 10 V 0 mA ≤ I ≤ 20mA	7,4 mV 14 µA	Procedimiento interno PO-05	Indicadores de Presión con entrada analógica (#)	I

P: Presión medida.

(#) Entradas analógicas con márgenes nominales de -10 V a 10 V y de 0 mA a 20 mA y funciones de transferencia lineales.

Temperatura y Humedad (*Temperature and Humidity*)

PARTE A: CALIBRACIONES EN TEMPERATURA Y HUMEDAD

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
TEMPERATURA <i>Temperature</i>				
-85 °C a 160 °C >160 °C a 400 °C >400 °C a 800 °C	0,21 °C 0,24 °C 2,6 °C	Procedimiento interno PO-10	Termómetros de resistencia de platino (#) Transmisores de temperatura (##)	A
-85 °C a 160 °C >160 °C a 400 °C >400 °C a 800 °C	0,19 °C 0,25 °C 2,6 °C	Procedimiento interno PO-04	Termómetros de lectura directa con sensor de resistencia termométrica (#)	A
>50 °C a 400 °C >400 °C a 1300 °C	1,2 °C 2,9 °C	Procedimiento interno PO-01	Termopares de metal noble	A
-85 °C a 400 °C >400 °C a 1300 °C	0,64 °C 2,7 °C	Procedimiento interno PO-01	Termopares de metal común	A
-30 °C a 160 °C	1,7 °C	Procedimiento interno PO-11	Termómetros mecánicos (Bimetálicos, sistema de gas)	A
-30 °C a 160 °C	1,8 °C	Procedimiento interno PO-11	Termómetros mecánicos (Bimetálicos, sistema de gas)	I

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
-85 °C a 160 °C >160 °C a 400 °C >400 °C a 1300 °C	0,21 °C 0,42 °C 2,7 °C	Procedimiento interno PO-03	Termómetros de lectura directa con sensor de termopar de metal común y de metal noble Transmisores con sensor de termopar de metal común y de metal noble (##)	A
0 °C a 50 °C	0,24 °C	Procedimiento interno PO-01	Cables de extensión/compensación para termopar de metal común	A
0 °C a 50 °C	0,8 °C	Procedimiento interno PO-01	Cables de extensión/compensación para termopar de metal noble	A
-30 °C a 160 °C >160 °C a 400 °C	0,27 °C 0,37 °C	Procedimiento interno PO-10	Termómetros de resistencia de platino (#) Transmisores de temperatura (##)	I
-30 °C a 160 °C >160 °C a 400 °C	0,20 °C 0,35 °C	Procedimiento interno PO-04	Termómetros de lectura directa con sensor de resistencia termométrica (#)	I
0 °C a 400 °C	1,4 °C	Procedimiento interno PO-01	Termopares de metal noble	I
-30 °C a 160 °C >160 °C a 400 °C	0,57 °C 0,62 °C	Procedimiento interno PO-01	Termopares de metal común	I
-30 °C a 160 °C >160 °C a 400 °C	0,21 °C 0,42 °C	Procedimiento interno PO-03	Termómetros de lectura directa y transmisores con sensor de termopar de metal común y de metal noble (#) (##)	I

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
TEMPERATURA (en aire) <i>Temperature (in air)</i>				
5 °C a 50 °C	0,47 °C	Procedimiento interno PO-02	Termómetros de lectura directa con sensor de resistencia termométrica Termómetros de lectura directa con sensor de termopar Transmisores de temperatura (##)	A
5 °C a 50 °C	0,56 °C	Procedimiento interno PO-02	Termómetros de lectura directa con sensor de resistencia termométrica Termómetros de lectura directa con sensor de termopar Transmisores de temperatura (##)	I
HUMEDAD RELATIVA <i>Relative Humidity</i>				
10 %hr a 40 %hr (5 °C a 50 °C) >40 %hr a 95 %hr (5 °C a 50 °C)	2,0 %hr 2,6 %hr	Procedimiento interno PO-02	Higrómetros de humedad relativa Transmisores de humedad relativa (##)	A
10 %hr a 95 %hr (5 °C a 50 °C)	3,2 %hr	Procedimiento interno PO-02	Higrómetros de humedad relativa Transmisores de humedad (##)	I
HUMEDAD RELATIVA (Simulación Eléctrica) <i>Relative Humidity (Electric Simulation)</i>				
0 %hr a 100 %hr	0,15 %hr	Procedimiento interno PO-05	Indicadores de Humedad para entrada analógica (#) ###	A, I

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
TEMPERATURA POR SIMULACIÓN ELÉCTRICA <i>Temperature by electrical simulation</i>				
-200 °C a 1372 °C	0,90 °C	Procedimiento interno PO-05	Indicadores, simuladores y convertidores de temperatura con entrada para termopar de metal común	A, I
100 °C a 1760 °C	1,3 °C	Procedimiento interno PO-05	Indicadores, simuladores y convertidores de temperatura con entrada para termopar de metal noble	A, I
-200 °C a 500 °C	0,30 °C	Procedimiento interno PO-05	Indicadores, simuladores y convertidores de temperatura con entrada para sensor de resistencia termométrica	A, I

(#) Entradas analógicas con márgenes nominales de -10 V a 10 V y de 0 mA a 20 mA y funciones de transferencia lineales.

(##) Salidas analógicas con salidas nominales de 0 V a 10 V y de 0 mA a 20 mA.

Nota 1: Este laboratorio está acreditado para:

- Calibrar el lazo completo de medida de temperatura (sondas e indicador conjuntamente) "in situ"
- Calibrar las sondas de temperatura (TRP o termopares)
- Calibrar los indicadores de temperatura por simulación eléctrica

según lo establecido en la Orden AAA/458/2013, de 11 de marzo (SONDAS458)

PARTE B: CARACTERIZACIÓN DE MEDIOS ISOTERMOS

ENSAYO	MÉTODO DE ENSAYO	CÓDIGO <i>Code</i>
BAÑOS DE TEMPERATURA CONTROLADA <i>Liquid baths</i>		
<u>Estudio de estabilidad</u> -85 °C a 250 °C (Incertidumbre: $\pm 0,10$ °C) <u>Estudio de uniformidad</u> -85 °C a 160 °C (Incertidumbre: $\pm 0,31$ °C) >160 °C a 250 °C (Incertidumbre: $\pm 0,47$ °C) <u>Estudio de indicación</u> -85 °C a 160 °C (Incertidumbre: $\pm 0,45$ °C) >160 °C a 250 °C (Incertidumbre: $\pm 0,66$ °C)	Procedimiento interno: PO-08 Las incertidumbres corresponden a medidas realizadas sin carga	A, I

ENSAYO	MÉTODO DE ENSAYO	CÓDIGO Code
CÁMARAS CLIMÁTICAS <i>Climatic Chamber</i>		
<u>Estudio de estabilidad</u> -40 °C a 70 °C (Incertidumbre: $\pm 0,10$ °C) <u>Estudio de uniformidad</u> -40 °C a 70 °C (Incertidumbre: $\pm 0,33$ °C) <u>Estudio de indicación</u> -40 °C a 70 °C (Incertidumbre: $\pm 0,49$ °C)	Procedimiento interno: PO-07 Las incertidumbres corresponden a medidas realizadas sin carga	I
<u>Estudio de estabilidad de humedad relativa</u> 10 %hr a 95 %hr (Incertidumbre: $\pm 0,15$ %hr) (5 °C a 50 °C) <u>Estudio de uniformidad de humedad relativa</u> 10 %hr a 40 %hr (Incertidumbre: $\pm 2,9$ %hr) (5 °C a 50 °C) >40 %hr a 95 %hr (Incertidumbre: $\pm 3,2$ %hr) (5 °C a 50 °C) <u>Estudio de indicación de humedad relativa</u> 10 %hr a 40 %hr (Incertidumbre: $\pm 4,9$ %hr) (5 °C a 50 °C) >40 %hr a 95 %hr (Incertidumbre: $\pm 5,3$ %hr) (5 °C a 50 °C)	Procedimiento interno: PO-07 Las incertidumbres corresponden a medidas realizadas sin carga	I
CONGELADORES <i>Freezers</i>		
<u>Estudio de estabilidad</u> -85 °C a 0 °C (Incertidumbre: $\pm 0,10$ °C) <u>Estudio de uniformidad</u> -85 °C a 0 °C (Incertidumbre: $\pm 0,45$ °C) <u>Estudio de indicación</u> -85 °C a 0 °C (Incertidumbre: $\pm 0,99$ °C)	Procedimiento interno: PO-07 Las incertidumbres corresponden a medidas realizadas sin carga	I
HORNOS, ESTUFAS Y MUFLAS <i>Ovens, furnaces and muflas</i>		
<u>Estudio de estabilidad</u> 20 °C a 160 °C (Incertidumbre: $\pm 0,10$ °C) >160 °C a 300 °C (Incertidumbre: $\pm 0,13$ °C) >300 °C a 1300 °C (Incertidumbre: $\pm 0,30$ °C) <u>Estudio de uniformidad</u> 20 °C a 160 °C (Incertidumbre: $\pm 0,25$ °C) >160 °C a 300 °C (Incertidumbre: $\pm 0,49$ °C) >300 °C a 1300 °C (Incertidumbre: $\pm 2,8$ °C) <u>Estudio de indicación</u> 20 °C a 160 °C (Incertidumbre: $\pm 0,38$ °C) >160 °C a 300 °C (Incertidumbre: $\pm 0,72$ °C) >300 °C a 1300 °C (Incertidumbre: $\pm 4,0$ °C)	Procedimiento interno: PO-07 Las incertidumbres corresponden a medidas realizadas sin carga	I

ENSAYO	MÉTODO DE ENSAYO	CÓDIGO Code
INCUBADORES <i>Incubators</i>		
<u>Estudio de estabilidad</u> 0 °C a 70 °C (Incertidumbre: ± 0,10 °C) <u>Estudio de uniformidad</u> 0 °C a 70 °C (Incertidumbre: ± 0,24 °C) <u>Estudio de indicación</u> 0 °C a 70 °C (Incertidumbre: ± 0,36 °C)	Procedimiento interno: PO-07 Las incertidumbres corresponden a medidas realizadas sin carga	I
INSTALACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO DE LA MADERA <i>Facilities for heat treatment of wood</i>		
<u>Tratamiento térmico (HT):</u> Determinación de la temperatura mínima alcanzada durante el periodo de tratamiento: 0 °C a 95 °C (Incertidumbre: ± 4,3 °C)	Procedimiento interno: PO-07 basado en la Directriz para la realización de los estudios de caracterización de las cámaras de tratamiento térmico en el ámbito de la Orden AAA/458/2013, de 11 de marzo Las incertidumbres corresponden a medidas realizadas con carga	I
INSTALACIONES TÉRMICAS <i>Heat treatment facilities</i>		
<u>Estudio de estabilidad</u> -85 °C a 160 °C (Incertidumbre: ± 0,10 °C) >160 °C a 300 °C (Incertidumbre: ± 0,13 °C) >300 °C a 1300 °C (Incertidumbre: ± 0,30 °C) <u>Estudio de uniformidad</u> -85 °C a 160 °C (Incertidumbre: ± 0,25 °C) >160 °C a 300 °C (Incertidumbre: ± 0,49 °C) >300 °C a 1300 °C (Incertidumbre: ± 2,8 °C) <u>Estudio de indicación</u> -85 °C a 160 °C (Incertidumbre: ± 0,38 °C) >160 °C a 300 °C (Incertidumbre: ± 0,72 °C) >300 °C a 1300 °C (Incertidumbre: ± 4,0 °C)	Procedimientos internos: PO-07 AMS2750F puntos 3.4 y 3.5 CQI-9 Rev. 4 del 06/2020 puntos P3.3 y P3.4 ASTM A991/ M-10 NORSOK M-650 Rev. 4 de 09/2011 punto 9 y Annex B API 6A Rev. 21/NS-EN ISO 10423:2009 Anexo M API-6D Las incertidumbres corresponden a medidas realizadas sin carga	I
REFRIGERADORES <i>Refrigerators</i>		
<u>Estudio de estabilidad</u> 0 °C a 15 °C (Incertidumbre: ± 0,10 °C) <u>Estudio de uniformidad</u> 0 °C a 15 °C (Incertidumbre: ± 0,61 °C) <u>Estudio de indicación</u> 0 °C a 15 °C (Incertidumbre: ± 0,92 °C)	Procedimiento interno: PO-07 Las incertidumbres corresponden a medidas realizadas sin carga	I

ENSAYO	MÉTODO DE ENSAYO	CÓDIGO Code
SALAS CLIMATIZADAS <i>Conditioned rooms</i>		
<u>Estudio de estabilidad</u> 10 °C a 35 °C (Incertidumbre: $\pm 0,10$ °C) <u>Estudio de uniformidad</u> 10 °C a 35 °C (Incertidumbre: $\pm 0,47$ °C) <u>Estudio de indicación</u> 10 °C a 35 °C (Incertidumbre: $\pm 0,95$ °C)	Procedimiento interno: PO-07 Las incertidumbres corresponden a medidas realizadas sin carga	I
<u>Estudio de estabilidad de humedad relativa:</u> 10 % hr a 95% hr (Incertidumbre: $\pm 0,15$ % hr) (De 10 °C a 35 °C) <u>Estudio de uniformidad de humedad relativa:</u> 10 % hr a 40 % hr (Incertidumbre: $\pm 2,9$ % hr) (De 10 °C a 35 °C) >40 % hr a 95 %hr (Incertidumbre: $\pm 3,2$ % hr) (De 10 °C a 35 °C) <u>Estudio de indicación de humedad relativa:</u> 10 % hr a 40 % hr (Incertidumbre: $\pm 4,9$ % hr) (De 10 °C a 35 °C) >40 % hr a 95 % hr (Incertidumbre: $\pm 5,3$ % hr) (De 10 °C a 35 °C)	Procedimiento interno: PO-07 Las incertidumbres corresponden a medidas realizadas sin carga	I

Nota 2: Este laboratorio está acreditado para:

- Efectuar los estudios de caracterización de las cámaras de tratamiento térmico de la madera según lo establecido en la Orden AAA/458/2013, de 11 de marzo (INSTALACIONES458)

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.

An in-house method is considered based on standardized methods when its validity and suitability have been demonstrated against standard reference methods. This will never imply that ENAC considers both methods equivalents. For more information, please consult Annex I to the CGA-ENAC-LEC.

Esta revisión corrige las erratas detectadas en la revisión nº 17 de fecha 11/06/2021.